

Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	Dreh- Bearbeitungszentrum
Fabrikat:	NILES-SIMMONS
Typ:	N30 M-2500
Baujahr:	2007
Steuerungsart:	SIMENS 840 D
Herkunft:	Deutschland
Lieferzeit:	nach Absprache
Frachtbasis:	ab Werk



Technische Beschreibung

Wert

Arbeitsbereich

Nennrehlänge:	2.500 mm
Umlauf-Ø:	
- über Bettschlitten:	750 mm
- über Bett:	780 mm
Arbeitshöhe:	1.300 mm

Werkstückspindel

Spindelkopf nach	DIN 55026: A 11
Bohrung durchgehend:	123 mm
Durchmesser im vorderen Lager:	200 mm
Orientierter Spindelhalt:	0–359 Grad

C-Achse

• Drehzahlbereich:	0,1 – 30 1/min
• Auflösung Messsystem:	0,001 Grad
• Drehmoment max. an Drehspindel (60 % ED):	930 Nm
• Haltemoment:	3.000 Nm
• Positioniergenauigkeit:	0,005 Grad

Längsschlitten/Querschlitten/Vorschubantrieb

Messsystem

- plan X-Achse: linear, absolut
- längs Z-Achse: linear, absolut

Schlittenwege

- plan X-Achse (Universal Werkzeugkopf): 720 mm
- längs Z-Achse: 3.072 / 4.072 mm

Reitstock

durch Bettschlitten positioniert, hydraulisch geklemmt
Pinole hydraulisch betätigt, weg- und drucküberwacht

- Pinolendurchmesser: 150 mm
- Pinolenhub: 160 mm
- Innenkegel: MK 5
- Axialkraft, manuell einstellbar: 4–25 kN
- Verfahrgeschwindigkeit Pinole/Reitstock: 8/12 m/min
- Höhenverstellung Pinolenspitze: +/- 0,15 mm

Universal Dreh-, Bohr-, Fräs-Werkzeugkopf

Werkzeugspindel

- Durchmesser im vorderen Lager: 110 mm
- Schnittstelle für Werkzeugköpfe: HSK100A
- Hauptschnittkraft mit geklemmter WZ-Spindel: 15 kN
- Hauptschnittkraft mit rotierender WZ-Spindel: 6 kN
- Leistung bei 100 % / 60 % / 40 % ED: 29 / 33 / 37,5 kW
- Drehzahl an der Spindel (Nenn Drehzahl 862 min⁻¹): 0 – 4.000 min⁻¹
- Drehmoment max. bei 100 % / 60 % / 40 % ED: 305 / 347 / 395 Nm

Y-Achse

- Messsystem: linear
- Verfahrbereich: -165 bis +300 mm
- Eilgang: 12 m/min
- Vorschubbereich: 0,1 – 12.000 mm/min

B-Achse

- Schwenkbereich, bezogen auf senkrechte 0-Lage: -105 bis +95 Grad
- Eilgang: 180 Grad/s
- Auflösung: 0,001 Grad
- Positionierung: -105 bis +95 Grad
- Haltemoment um B-Achse geklemmt: 4.000 Nm
- Haltemoment um B-Achse als NC-Achse: 800 Nm
- Haltemoment um Frässpindel geklemmt: 1.000 Nm
- Spannkraft HSK 100A / Capto C6: 75 kN

Zubehör:

Werkzeugmagazin Anz. 48

Späneförderer

Rückkühlanlage